

Patent Number:

JP3030388

Publication date:

1991-02-08

Inventor(s):

TAKAMURA TAKASHI

Applicant(s)::

SEIKO EPSON CORP

Requested Patent:

☑ JP3030388

Application Number: JP19890164938 19890627

Priority Number(s):

IPC Classification:

H01S3/18

EC Classification:

Equivalents:

Abstract

PURPOSE:To contrive the improvement of the balance of the oscillation threshold value of a laser by a method wherein a first clad layer, a first active layer, a second clad layer, a first contact layer, a third clad layer, a second active layer, a fourth clad layer and a second clad layer are piled one after another on a substrate.

CONSTITUTION:At least a first clad layer 103 having a conductivity type identical with that of a substrate 101, a first active layer 104, a second clad layer 105 having a second conductivity type, a first contact layer 106 having a second conductivity type, a third clad layer 110 having a second conductivity type, a second active layer 111, a fourth clad layer 112 having a first conductivity type and a second contact layer 113 having a first conductivity type are piled one after another on the substrate 101, which has a first conductivity type and consists of a semiconductor. Thereby, a twowavelength semiconductor laser, which has little leakage current, has the large freedom of an oscillation wavelength and has the good balance of an oscillation threshold value, can be obtained.

Data supplied from the esp@cenet database - 12

THIS PAGE BLANK (USPTO)

⑮ 日本国特許庁(JP)

① 特許出題公開

@ 公 開 特 許 公 報(A)

平3-30388

®Int.Cl. *

識別記号

庁内整理番号

④公開 平成3年(1991)2月8日

H 01 S 3/18

7377-5F

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全4頁)

2波長半導体レーザ **公発明の名称**

②特 類 平1-164938

②出 願 平1(1989)6月27日

長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコーエプソン株式

会社内

セイコーエブソン株式 勿出 顧 人

東京都新宿区西新宿2丁目4番1号

会社

30代 理 人 弁理士 鈴木 喜三郎 外1名

ーザに関する。

1. 発明の名称

2 波長半導体シーザ

2. 待許請求の範囲

第1簿伝型を有する半導体から成る基板上に少 なくとも前記基板と同一の導伝型を有する第1の クラッド層と、第1の活性層と、 第2準伝型を有 する第2のクラッド酒と、第2準伝型を育する第 1 のコンタクト難と、 第2第伝形を有する第3の クラッド産と、第2の活性層と。 第1導伝型を有 する羽ものクラッド層と、第1導電型を育する第 2のコンタクト間とを順次復居したことを特徴と する2波長半導体レーザ。

3. 発明の詳細な説明

[産業上の利用分野]

本発明は光過信等に用いられる2波長半導体レ

[従来技術]

従来、 2 波長半導体レーザとしては第19回ソ リッドステートデバイスズアンドマティリアルズ (The 19th Conference o and Materials) 1987年 p p 5 1 9 - 5 2 0 に記載されているような物が知 られていた。

それは、活性層に量子共戸構造を持ち、クラッ ド層にGaAsーAIAs 超格子構造を持つダブ ルヘテロ接合構造をもつりエファにそれぞれスト ライブ幅の異なる2本の発光領域を残し、 他の部 分にはてnを拡散することにより組格子を無秩序 化した構造を持つものである。

この2波長半導体レーザにそれぞれ独立の認動 電流を流すとそれぞれのストライプ語の差により 量子単位= 0 のレーザ発派と量子単位= 1 のレー ザ発掘が生じるものである。

【発明が解決しようとする課題】

しかしながら従来知られている2波及半導体レーデは2百拡散による組格子の無秩序化により電波及び光閉じ込め層を形成するため漏れ電流がきわめて大きくなるため、免扱しきい値の大幅な増加を狙いてしまう。

また、発掘波長が特定の物に限定されてしまう ため応用できる用途がかなり限られてしまう。

また、量子準位=1のレーザ発展を起こすための発展しまい値は量子準位=0のレーザ発展を起こすための発展しまい値に比べきわめて高いため2波長半導体レーザとしてはきわめてアンバランスな物となってしまうという問題点を育していた。

そこで本発明では、従来のこのような問題点を解決するため離れ電流が小さく、かつ発援波長の自由度が大きく、かつ発援しまい値のバランスが良い2波長半導体レーザを得ることを目的としている。

n - G a A s 基板 1 0 1 上に n - G a A s バッファ 層 1 0 2、 n - A 1 a . a G a a . a A 3 クラッド 層 1 0 3、 A 1 a . a G a a . a S A s 活 性 層 1 0 4、 p - A 1 a . a G a a . a A 3 クラッド 層 1 0 5、 p - G a A 5 コンタクト層 1 0 6 とを有機金雲化学 気 層 式長法 (MOCVD法) で成長したのちSiO 2 マスクを用いて破酸系のエッチング液によりリブ 形の第 1 発光領域 1 0 7 を形成する。

続いて、 選択 M O C V D 法により Z n S a. as S e a. as I O 8 をリブ関面を埋め込む。

次にSIO2マスクを除去した後、p-GaAsコンタクト層IO9、p-Aie.aGae.rAsクラッド着IIO、GaAs活性層III、n-Aie.aGae.rAsクラッド層II2、n-GaAsコンタクト層II3をMOCVD法により成長する。

次に S I O z マスクを用いて磁酸系のエッチング 液によりリブ形の第 2 発光領域 1 1 4 を形成する。 続いて、選択 M O C V D 法により 2 n S z . ee S e p . e . 1 1 5 をリブ側面を埋め込む。

[課題を解決するための手段]

上記問題点を解決するため本発明の2歳を解決するため本発明の2歳を解決するとの本発明の2歳を有する半導体が伝統を有する第2を向これを確認と、第1の活性を有する第2のクラッド層と、第2の活性を有する第1のコンタクト層とを関と、第1は配を存する第2のコンククト層とを関次限局したことを特徴とする。

〔実 选 例〕

以下に本発明の実施別を図面に基づいて説明する。 (実施別~1)

本発明の第1の実施列としてG a A s 系の半導体材料と Z n S S e を用いた 2 波長半導体レーザを説明する。

第1回はGaAs系の半導体材料とZnSSeを用いた2波長半導体レーザの断面図である。

次に、エッチングによりSIO2マスクをエッチング除去する。

次に、 2 n S s. seS c s. sel 1 5 の 1 部を G a A s コンタクト暦 1 1 3 までエッチングしコンタ クト領域 i 1 9 を形式する。

最後に、半導体レープチップ股替金属を兼ねた 第1 電極116と第2電極117と第3電極11 8とを真空無要法により形成することにより作られた物である。電気的な共通電極は第2電極11 7である。

この2波長半導体レーザの免疫放長は第1発光 類域では830nmであり、第2発光鏡域では8 70nmであった。また、発援しきい値は2ns a. eeSes. esによる低損失光間じ込め効果により かなり低い値となり第1発光頻域では25mA、 第2発光額域では24mAであった。

(実施例-2)

本発明の第2の実施例としてG a A s 系の半導体材料のみを用いた 2 波長半導体レーザを説明する。

特開平3-30388(3)

第2図はGaAs系の半導体材料のみを用いた 2波長半導体レーザの新面叉である。

n - G a A s 基板 2 0 1 上に p - G a A s 数流 組止暦 2 0 2 を液圏 成長法(LPE 注)により形 成したのち硫酸系のエッチング液を用いて V 形の 第 1 発光領域 2 0 3 を形成する。 続いて n - A 1 s. 4 G a e. 6 A s クラッド巻 2 0 4、 A 1 a. 6 a G a 0. a s A s 活性層 2 0 5、 p - A 1 a. 4 G a e. 6 A s クラッド層 2 0 6、 p - G a A s コンタクト 層 2 0 7、 n - G a A s 電波阻止層 2 0 8 を L P E 法 で成長したのち硫酸系のエッチング液を用いて V 形の第 2 発光領域 2 0 9 を形成する。

続いて p - A l s. 1 G & a. 7 A s クラッド層 2 l C、 G s A s 活性層 2 l l、 c - A l s. 1 G & a. 7 A S クラッド層 2 l l、 c - A l s. 1 G & a. 7 A S クラッド層 2 l 2、 n - G a A S コンタクト層 2 l 3 を L P E 法により 収長する。

最後に、エッチングにより p - G a A 3 コンタクト層 2 0 7 の所までエッチング除去してコンタクト 類域 2 1 4 を形成する。 最後に、 半導体レーザチップ融資金属を兼ねた第 1 電極 2 1 5 と第 2

うな効果を有する。

(1) 腹厚方可に2つの発光点ができるため発 光点間隔が数μm程度というきわめて近接した半 導体レーザが得られる。

そのため、単一の光学系を用いて集光することができ、光通信等に応用すると既存のシステムにもそのまま応用できるため大幅な改造を行うことなるに情報通信能力が2倍になる。

(2) 2つの発掘波長が任意に選べるため、ビームスブリッタや光学レンズ等の設計の自由度が きわめて大きくなる。

また、光磁気ディスク等に用いられているディスク材料等にも特殊な工夫をすることなく応用が できる。

また、光磁気ディスク等に用いるときにはトラックサーボやフォーカスサーボのために2つのビームの内とちらか一つだけを設当する必要があるが、この場合でも2つのレーザ光の波度が大きく変えられるため安価なフィルターを用いることができる。

電阻216と第3項語217とを真空蒸音法により形成することにより作られた物である。 電気的な共通電圧は第2項語216である。

この 2 波長半導体レーザの発振波長は第1 発光 領域では 8 3 0 n m であり、 第2 発光領域では 8 7 0 n m であった。 また、 発振しきい 値は第1 発 光領域では 3 5 m A、 第2 発光領域では 3 3 m A であった。

なお、この実施例ではG a A s 系の材料を用いた2 波長半導体レーザの例を挙げたが、 これはもちろん I n P 系の材料等を用いてももちろん 良い。また、 おのおのの半導体レーザの構造もでの実施例に用いたものに限定する必要がないのはもちろんである。 例えば本実施例ではファブリーベコー形の共振器構造を用いたがもちろん これは分布 帰還形(DFB) 構造令分布反射形(DBR) 構造等を用いても良い。

[発明の効果]

本発明の2波長半導体レーザは、以下に示すよ

また、感光材料を適当に選ぶことによりレーザ ビームプリンタに用いた場合記録密度または記録 速度を 2 倍にすることができる。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明の実施第一1を説明するための 2波長半導体レーザの断面図。

第2回は本発明の実施例ー2を説明するための 2波長半導体レーザの新面図。

101··· n-GaAs基板

102・・・n-GaAsバッファ 磨

103···n-Als.4Gas.sAsクラッド層

LO4···Alg. e5G a g. e5A 5 活性層

105・・・pーAle.aG a e.aA s クラッド層

106・・・p-GaAsコンタクト層

107. · · 第1発光領域

1 0 8 · · · Z n S e. m e S e e. 24

109 · · · p - G a A s コンタクト層

110··p-Ale.gG a e.7A s クラッド層

111···· CaAs活性層

特開平3-30388(4)

2 1 3 · · · n - G a A s コンタクト層

214・・・コンタクト領域

2 1 6 . . . 37 2 57 55

2 1 7 · · · 第 3 位極

以上

出願人セイコーエプソン株式会社 代理人弁理士鈴木喜三郎 他 1 名

l 1 2・・・n ー A l a, a G a a, r A s クラッド面

113・・・n-GaAsコンタクト答

1 1 4 ・・・第 2 発光領域

1 1 5 - · · 2 n S s. es S e s. s4

1 1 6 · · 第 1 電極

1 1 7. . . . 第 2 電弧

1 1 8 . . . 第 3 電堡

119・・・コンタクト領域

2 0 1 · · · n - G a A a 基板

202...p-GaAs 雜液阻止層

2 0 3 · · · 第 1 発光領域

2 0 4 ・・・n — A l a.eG a a.eA S クラッド局

2 0 5 · · · A 1 a. as G a a. as A a 活性層

2 0 6 - ・・p - A I s.4G a s.4A s クラッド層

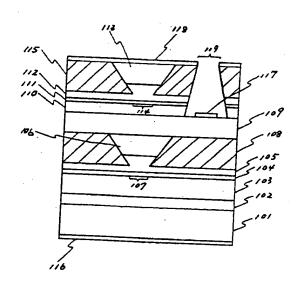
207・・・p-GaAsコンタクト産

2 0 9 · · · 第 2 発光領域

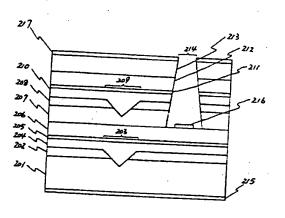
2 1 0 · · · ゥーAI s.zG s s.7A s クラッド層

² ¹ ¹ · · · G a A s 活性層

212 · · · n ~ Ala. *Gaa. *A \$ 2 9 v F=



第1四



第2四